

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
iProzess Technologies GmbH
Zum Industriepark 1
19249 Lübtheen OT Jessenitz / Deutschland
Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite
als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/0691/23

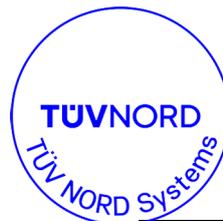
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121249240

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2024



Hamburg, 24.05.2023

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: iProzess Technologies GmbH,
Zum Industriepark 1, 19249, Lübtheen OT Jessenitz / Deutschland
Herstellungsort 1: iProzess Technologies GmbH,
Zum Industriepark 1, 19249, Lübtheen OT Jessenitz / Deutschland
Herstellungsort 2: iProzess Technologies Sp. z o.o. oddział w Polsce
(unabhäng. Firma!) ul. Kołobrzaska 39, 78-600 Wałcz / Polen
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/0691/23
Ausgabedatum: 24.05.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Schweißbaugruppen für Transport-, Wägetechnik und Handlingsysteme,
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne -

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15611, DIN EN ISO 15613

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa, 1.2 - 2.1 (355 - 460 MPa)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Jahn, Jörg (1), (2)	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Möller, Florian (1)	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Mrotek, Piotr (2)	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C