

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Aalberts Process Technologies GmbH
Zum Industriepark 1
19249 Lübtheen OT Jessenitz
Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite
als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/0691/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118765919

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2022



Hamburg, 04.05.2021

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Aalberts Prozess Technologies GmbH
 Zum Industriepark 1, 19249 Lübtheen OT Jessenitz
 Herstellungsort 1: Aalberts Prozess Technologies GmbH
 Zum Industriepark 1, 19249 Lübtheen OT Jessenitz
 Herstellungsort 2: Aalberts Process Technologies Sp z.o.o., Oddzial w Polsce,
 (unabhäng. Firma!) ul. Kolobrzaska 39,78-600 Walcz / Polen
 Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/0691/21
 Ausgabedatum: 04.05.2021

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Schweißbaugruppen für Transport-, Wägetechnik- und Handlingsysteme
 Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne -
 DIN EN ISO 9606-1
 DIN EN ISO 5817
 DIN EN ISO 15612

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

| Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad | Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608) |
|---|--|
| 135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert | 1, 2.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa |
| - | |

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

| Name | Qualifikation | Aufgabenbereich und Grad * |
|-----------------|---------------|---|
| Weiß, Enrico | ST (IWT) | Verantwortl. Schweißaufsichtsperson (1,2) S |
| Möller, Florian | SFM (IWS) | Unterstütz. Schweißaufsichtsperson (1) B |
| Mrotek, Piotr | SFI (IWE) | Vertret. Schweißaufsichtsperson (2) C |
| - | | |

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C